



## ATA DE DEFESA DE DISSERTAÇÃO

Aos 21 dias do mês de março do ano de dois mil e vinte e quatro, às 15h00min, na sala virtual link: <https://meet.google.com/tjo-cqdr-pwk>, instalou-se a **banca de defesa** do(a) aluno(a) **Ingrid Lorrane Miranda de Sousa**. A banca examinadora foi composta pelos professores Dr. Jarsen Luis Castro Guimarães - PPGCS/UFOPA, examinador interno; Dr. Mario Tanaka Filho - PPGCS/UFOPA, examinador interno; Dr. André Cutrim Carvalho, PPGEDAM/NUMA/UFPA, examinador externo; Dra. Glauce Vitor da Silva - PPGCS/UFOPA, coorientadora; e Dr. Abner Vilhena de Carvalho - PPGCS/UFOPA, orientador/presidente. Deu-se início a abertura dos trabalhos, por parte do Orientador/presidente, que, após apresentar os membros da banca examinadora e esclarecer a tramitação da defesa, passou de imediato à mestranda para que iniciasse sua apresentação, intitulada POLÍTICA DE ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL: Avaliação da Efetividade do PNAES para o Combate à Evasão Universitária na Ufopa, marcando um tempo de 30 minutos para a apresentação. Concluída a exposição, o Prof. Dr. Abner Vilhena de Carvalho, presidente, passou a palavra aos examinadores, para arguirem o(a) candidato (a). Após as considerações sobre o trabalho em julgamento, foi **APROVADO(A)** o(a) candidato(a), conforme as normas vigentes na Universidade Federal do Oeste do Pará. Para efeito legal segue a presente ata assinada pelo professor orientador e coorientadora, pelos professores avaliadores e pelo(a) mestrando(a).

Dr. Abner Vilhena de Carvalho  
Orientador/Presidente

---

Dr<sup>a</sup>. Glauce Vitor da Silva  
Coorientadora

---

Dr. André Cutrim Carvalho  
Examinador(a) Externo(a) ao Programa/Instituição

---

Dr. Mario Tanaka Filho  
Examinador(a) Interno(a)

---

Dr. Jarsen Luis Castro Guimarães  
Examinador(a) Interno(a)

---

Ingrid Lorrane Miranda de Sousa  
Mestrando(a)

---